



Estações de Corte

PLASMA CNC

SUMIG III

Fundada em 1980, com mais de 10 mil clientes atendidos, a Sumig é especializada em soluções para solda e corte, buscando constantemente ultrapassar fronteiras tecnológicas e de qualidade. Com produtos de última geração, a empresa está em contínua expansão e é líder do segmento no mercado brasileiro.

Benefícios - Estação de Corte Plasma CNC 06

Corte Convencional 08

Corte com Ar Comprimido 10

Corte com Alta Precisão 12

Software 14



Maiores Fabricantes de Tochas MIG/TIG/Plasma da América Latina



Mais de 60 mil Máquinas de Solda e Corte Vendidas

Sumig SP

Sumig USA

Sumig USA
Visando a melhoria contínua e satisfação de nossos clientes, no ano de 2015 a Sumig iniciou as operações de sua filial nos Estados Unidos, em conjunto com suas duas unidades, matriz e filial São Paulo.

Mais de 50 Assistências Técnicas Credenciadas



1 Milhão de Tochas de Solda e Corte Vendidas



Mais de 2 mil Revendedores em todo o País



Mais de 200 Parceiros Internacionais



Mais de 10 mil Clientes Atendidos



Centenas de Células de Solda Robotizadas Vendidas



Mercado Internacional

No mercado internacional a Sumig tem forte atuação com parcerias firmadas em diversos países. Os produtos e a marca Sumig já estão presentes em países como: Estados Unidos, Argentina, Paraguai, Uruguai, Bolívia, Equador, Panamá, Cuba, México, África do Sul, China e Austrália.

A linha de mesas de corte plasma CNC Sumig foi desenvolvida para atender e adaptar-se às mais diferentes necessidades de cada cliente. Nosso compromisso com a excelência vai além de entregar equipamentos e soluções. Executamos todas as etapas do projeto internamente, o que permite total controle do processo produtivo.

Partindo do estudo de viabilidade técnica até o pós-venda, passando por try-out, treinamento, regulagem de parâmetros de corte, ajuste do processo, cuidados e segurança do equipamento, instalação e acompanhamento de produção, oferecemos a solução completa para sua empresa.

A Sumig possui a solução completa para o seu negócio



Principais benefícios oferecidos

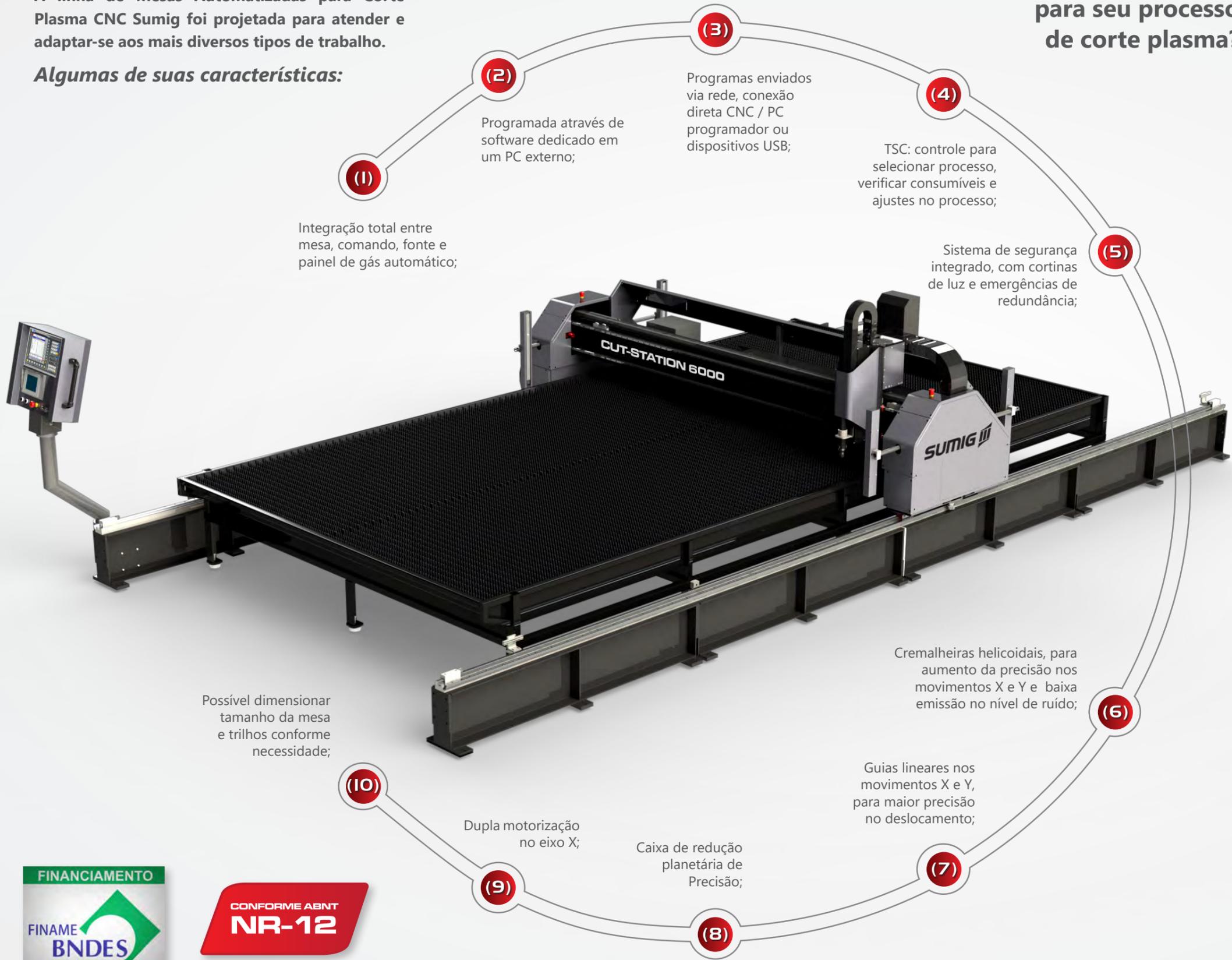
01
Responsabilidade do Projeto e execução Sumig

02
Projetos em conformidade com as normas vigentes.

03
Garantia de Eficiência - Projetos dimensionados a 100%

A linha de Mesas Automatizadas para Corte Plasma CNC Sumig foi projetada para atender e adaptar-se aos mais diversos tipos de trabalho.

Algumas de suas características:



► Qual a solução ideal para seu processo de corte plasma?

Corte Nível I | Convencional

Características: Indicado para processos em chapa aço carbono com boa qualidade de corte, com processo simples e de baixo custo.

Média Velocidade de Corte Baixo Custo do Processo Chanfros de 3° a 10°

Capacidade Máxima de Perfuração 25 mm.

Amostra de Corte Convencional



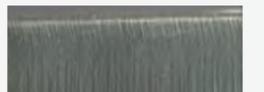
Corte Nível II | Ar Comprimido

Características: Indicado para corte de materiais ferrosos e não ferrosos quando não há necessidade de alta definição. Possui ciclo de trabalho de 300A a 100% podendo utilizar oxigênio para plasma.

Alta Velocidade de Corte Baixo Custo do Processo Chanfros de 3° a 6°

Capacidade Máxima de Perfuração 38 mm.

Amostra de Corte Ar Comprimido



Corte Nível III | Alta Precisão

Características: Alto desempenho para corte de materiais ferrosos e não ferrosos, onde necessita-se alta qualidade e performance de corte. Pode ser utilizado para marcação sem troca de consumíveis.

Alta Velocidade de Corte Excelente Acabamento Chanfros com Máximo 3°

Painel de gás automático para evitar erros de operação e manter constante a qualidade do corte.

Amostra de Corte Alta Precisão





■ O tanque de suporte para corte pode ser dimensionado conforme necessidade do cliente.

Características Técnicas

CONFORME ANBT NR 10 NR 12 NR 17	FINANCIAMENTO FINAME BNDES	<p>Catálogo Digital QR Code</p>
MÉDIA VELOCIDADE	FÁCIL OPERAÇÃO	

- Bom Acabamento de Corte;
- Superfície de Corte Rugosa;
- Velocidade de Corte Média;
- Fácil Operação;
- Baixo custo de processo até mesmo em chapas mais espessas.

Características Técnicas:

CNC	SUMIG - Nível I
Software de Programação	Lantek
Motores	Motores Híbridos sem escova; Dupla motorização no eixo Y;
Redutores	Redutores planetários de precisão;
Trilhos	Confeccionado em vigas "I", usinados, chumbados e nivelados;
Sistema de Movimentação	Guias lineares e cremalheiras helicoidais
Controle de Altura:	Resolução de 0,6 volts
Segurança	Cordão de Segurança
Dimensões	3000 x 6000 mm

Características Principais:



**Alimentação
Frequência**



**Espessura de
Corte (Aço Carbono)**



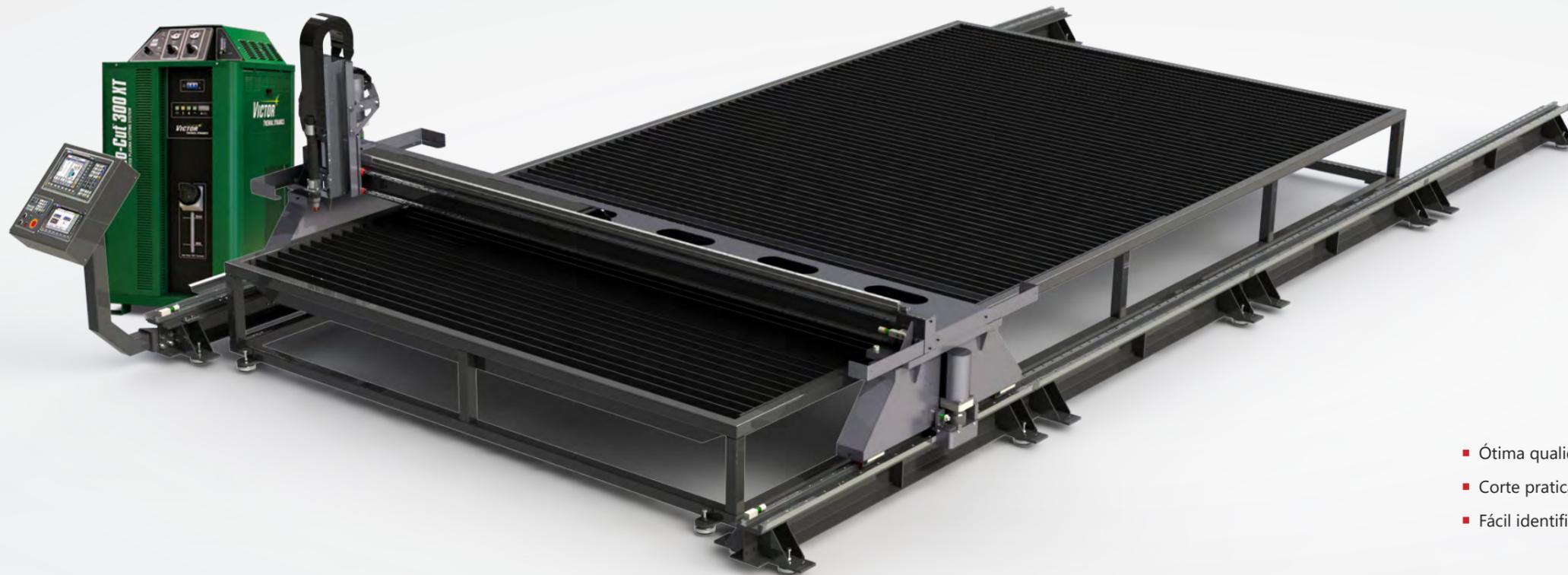
**Corrente e Ciclo
de Trabalho**



**Pressão Média do
Ar Comprimido**
**Vazão Média do
Ar Comprimido**

**REALCUT
125**

220V ou 380V 50 - 60 Hz
Corte Recomendado 19 mm
Corte Máximo 25 mm
Corte Separação 52 mm
100A - 80% 90A - 100% Amp - %
5,2 bar
210 L/min



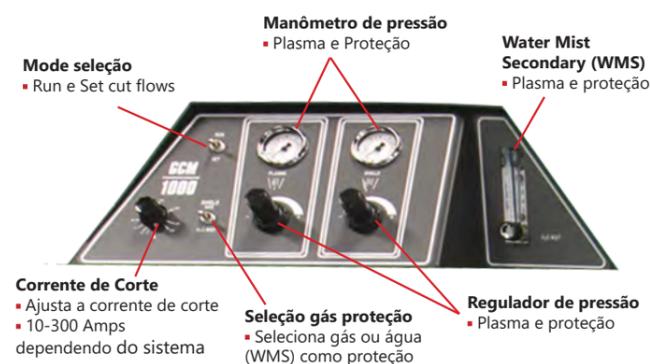
Características Técnicas

CONFORME ANBT NR 10 NR 12 NR 17	FINANCIAMENTO FINAME BNDES	Catálogo Digital QR Code
ALTA VELOCIDADE	FÁCIL OPERAÇÃO	

- Ótima qualidade de corte, utilizando ar comprimido;
- Corte praticamente sem escórias, utilizando gás oxigênio (O₂);
- Fácil identificação e solução de problemas.

Características Técnicas:

CNC	SUMIG - Nível II
Software de Programação	Lantek
Motores	Servos motores; Dupla motorização no eixo Y;
Redutores	Redutores planetários de precisão;
Trilhos	Confeccionado em vigas "I", usinados, chumbados e nivelados;
Sistema de Movimentação	Guias lineares e cremalheiras helicoidais;
Controle de Altura:	Resolução de 0,02 volts;
Segurança	Cordão de Segurança
Dimensões	3000 x 6000 mm



- Corte com ar;
- Precisão em não ferrosos;
- Capacidade de usar oxigênio;
- 200 ou 300 Amps;
- 3-10° de chanfro;
- Superfície de corte não pronta para solda;
- Baixo custo.



Alimentação
Frequência



Espessura de Corte (Aço Carbono)



Amperagem
Ciclo de Trabalho



Pressão Média do Ar Comprimido

Características Principais:

Auto-Cut 200 XT	Auto-Cut 300 XT
380V 50 - 60 Hz	
Corte Recomendado 25 mm	Corte Recomendado 30 mm
Corte Máximo 30 mm	Corte Máximo 40 mm
Corte Separação 50 mm	Corte Separação 70 mm
5A a 200A - 100% Amp - %	5A a 300A - 100% Amp - %
8,3 bar	
Ar, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ @ 120 psi	



Características Técnicas

CONFORME

ANBT
NR 10 NR 12 NR 17

ALTA VELOCIDADE



FINANCIAMENTO

FINAME
BNDES

MAIS SEGURANÇA



Catálogo Digital
QR Code



- Excelente corte, livre de escórias, utilizando-se o plasma oxigênio (O₂), em aço carbono;
- Qualidade de corte incomparável nos materiais não-ferrosos usando Fluxo de Água de Proteção (WMS).
- Possível aumentar a potência sem trocar a fonte;
- Troca rápida dos consumíveis;
- Fácil identificação e solução de problemas;
- Fluxo de Controle Automático Digital que facilita a utilização e fornece aumento da consistência do corte.
- Superfície pronta para solda.

Características Técnicas:

CNC	SUMIG - Nível III
Software de Programação	Lantek
Motores	Servos motores de alto desempenho; Dupla motorização no eixo Y;
Redutores	Redutores planetários de alta precisão;
Trilhos	Confeccionado em vigas "I", usinados, chumbados e nivelados;
Sistema de Movimentação	Guias lineares e cremalheiras helicoidais;
Controle de Altura:	Resolução de 0,02 volts;
Segurança	Cortina de luz
Dimensões	3000 x 6000 mm

> Série Ultra-Cut

Características Principais:

Controle de gás automático DFC 3000
Controle de fluxo digital para otimizar e facilitar o ajuste e as frequentes trocas entre material e espessura. O melhor para marcar com argônio e troca mais rápida entre corte e marcação.

Controle de gás manual GCN2010
para o controle constante de gás e pressão.



▪ Controlado por microprocessador para otimizar a qualidade de corte e a vida dos consumíveis.
▪ Aumento de fonte. Blocos de inversores podem ser adicionados facilmente para maior capacidade de corte.

Tocha XT
Troca de consumíveis mais rápida com a tecnologia Speedlok.

Novo ignitor
Para uma menor emissão de HF.

Características Principais:



**Alimentação
Frequência**



**Espessura
de Corte
(Aço Carbono)**



**Corrente e Ciclo
de Trabalho**



**Pressão Média
do Ar Comprimido**

Ultra-Cut

	100 XT	200 XT	300 XT	400 XT
Alimentação Frequência	380V 50 - 60 Hz			
Corte Recomendado	15 mm	25 mm	38 mm	50 mm
Corte Máximo	20 mm	38 mm	42 mm	60 mm
Corte Separação	25 mm	65 mm	75 mm	101 mm
Corrente e Ciclo de Trabalho	5A a 100A 100%	5A a 200A 100%	5A a 300A 100%	5A a 400A 100%
Pressão Média do Ar Comprimido	8,3 bar			
	Ar, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ @ 120 psi			

A Sumig oferece a solução completa para corte plasma

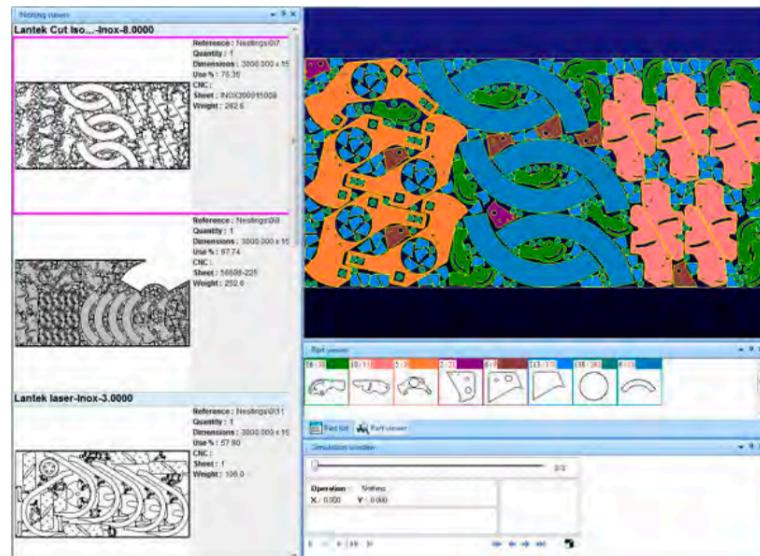


Lantek Expert

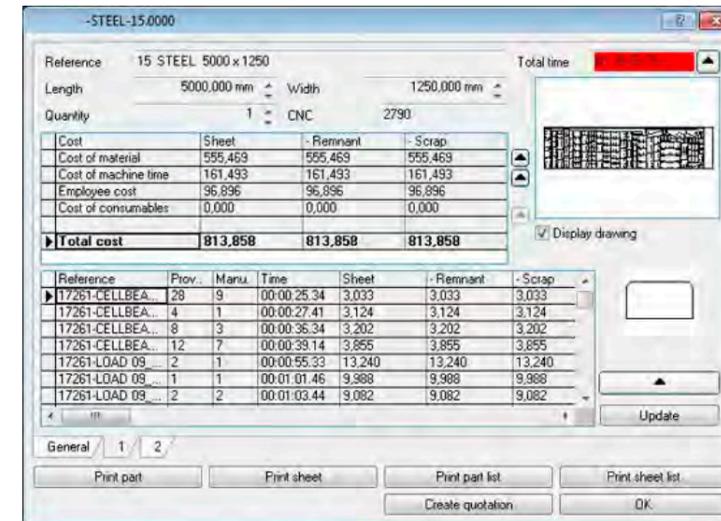
É um sistema CAD especialmente desenvolvido para automatizar a programação de corte de chapas. Isto é o resultado de mais de 20 anos de experiência e uma colaboração mútua entre usuários e desenvolvedores de máquinas. É uma perfeita combinação da tecnologia da máquina com as necessidades de programação do cliente.

Lantek Expert

- Otimização automática e manual com grande flexibilidade e o máximo de performance.
- Usa o nesting automático para otimizar ao máximo a disposição das peças na chapa.
- Gera nesting em retalhos da mesma forma que em chapas.

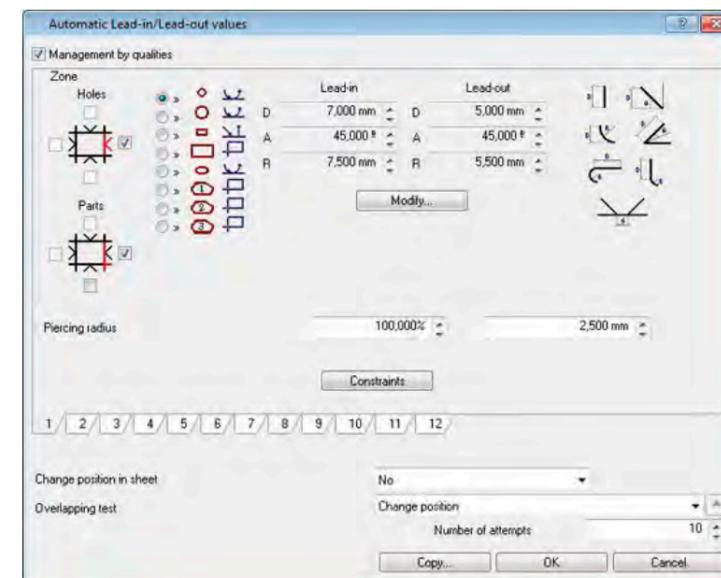


Características Técnicas:



- O **Lantek Expert** está preparado para conectar-se com sistemas de gestão de produção (ERP) mediante processos automatizados.
- Trabalho em equipe. Disponível para operar em modo individual ou instalado em rede local.
- Gerenciamento de peças e biblioteca de chapas com bases de dados abertas. Todas as informações das peças estão salvas em base de dados organizadas de tal maneira que os usuários poderão facilmente localizar a chapa requerida.

Tecnologia



- O **Lantek Expert** permite configurar e gerenciar os tipos e valores de lead in / lead out para diferentes tipos de contornos.
- Permite realizar cortes comuns entre várias peças ou simplesmente limitar pares de peças, com microcortes e pré-cortes.
- Detecta erros tanto no desenho quanto na geração do programa para a máquina.



SUMIG 

+55 54 3220 3900 - Caxias do Sul - RS - Brasil
vendas@sumig.com | export@sumig.com
www.sumig.com